



Gehäuseteil		Hinweise Die Schnittflächen müssen entsprechend der Oberflächengüte aus der Werksnorm ausgeführt werden.		Oberfläche		Allgemeintoleranz DIN ISO 2768 - m		G&D Werksnorm GDWN-00x	
Gehäusemaße (BxH in mm) 114,2x31,5x222		vertraulich / confidential				Werkstoff			
G&D-Produktfamilie		REVISIONSHISTORIE		DATUM	GEZEICHNET	G&D Artikelnummer		Guntermann & Drunck GmbH Systementwicklung Germany Obere Leimbach 9 D-57074 Siegen www.gdsys.com	
		1.00 Erste Version		04.12.2025	T. Adam				
Prüfmaße		Prüfmaß (nach DIN 9137)				Bezeichnung Housing VisionXS-2.0 114,2x31,5x222		www.gdsys.com	
Schnitte		Schnitte				G&D Logo		A2	
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm - 0,2mm							
+ 0,1mm - 0,1mm		+ 0,2mm 							